Belzona® 1341
(NEW FORMULATION SUPERMETALGLIDE)

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

i) SURFACES MÉTALLIQUES - N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES NETTOYÉES ET SABLÉES.

a) Toute trace de contamination d'huile ou de graisse doit être éliminée au moyen du **Belzona® 9111**(Nettoyant dégraissant), ou tout autre nettoyant efficace tel que par ex. Methyl Ethyl Ketone (MEK).

b) Choisir un abrasif qui permettra d'atteindre la norme de propreté, et un profil de rugosité de 75 microns minimum. Utiliser uniquement des abrasifs angulaires.

c) Les surfaces métalliques seront nettoyées de facon à atteindre les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½-Décapage trés soigné
Normes Americaines - Demi-Blanc SSPC-SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS-05-5900

d) Les surfaces métalliques doivent étre reconstruites avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

REMARQUE - SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL MARIN
Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes indiquées plus haut, et laissées pendant 24 heures. Après ce délai, elles devront être nettoyées à la brosse pour éliminer tous les sels qui auraient pu resurgir à la surface. Si nécessaire, répéter l'opération jusqu'à ce que les sels incrustés aient été éliminés. La concentration de sel mesurée après préparation de la surface et immédiatement avant application ne doit pas excéder 30mgs/m^2.

ii) SURFACES DÉJÀ RECONSTRUITES AU MOYEN DE BELZONA® 1111 (SUPER METAL)

a) Si le recouvrement a lieu dans les 2 heures qui suivent la première application, aucune préparation de surface n'est nécessaire.

b) Si le délai de recouvrement maximum est dépassé, le **Belzona® 1111** sera abrasé, ou de préférence légèrement sablé avant d'appliquer **Belzona® 1341.**

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

a) Mélanger soigneusement le contenu de Base pour afin d'homogénéiser la résine.

b) Verser tout le contenu du pot de durcisseur dans le pot de base.

c) Mélanger jusqu`à obtention d'un mélange de couleur uniforme.

REMARQUES:
1. MELANGE DE GRANDES QUANTITES
Pour le mélange de l'unité de 5 kg. de **Belzona® 1341**, il est recommandé d'utiliser un agitateur mécanique.

2. MELANGE A BASSE TEMPERATURE
Pour faciliter le mélange lorsque la température ambiante est inférieure à 10°C, réchauffer les boîtes de Base et de Durcisseur jusqu'à ce que le contenu atteigne une température de 20-25°C.

3. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona® 1341** dans les délais indiqués ci-dessous.

Température	5°C	15°C	25°C	30°C
Utiliser tout le melange dans les	1½ heures	50min	25 min	15 min

4. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 1341** la proportion de mélange est de:
1 part de Base pour 1 part de Durcisseur en volume ou
100 parts de Base pour 70 parts de Durcisseur en poids.

5. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA® 1341 MELANGE
La capacité volumique du **Belzona® 1341** mélangé est de
360 cm^3 /500 g.
3,6 l /5 kg.

3. APPLICATION DU BELZONA® 1341

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 10ºC ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou que de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

Première Couche

a) **Belzona® 1341** devra être appliqué directement sur la sur face préparée, au moyen d'une brosse dure ou de l'applicateur plastique fourni. Pour une épaisseur du film correcte de 250 microns, un pouvoir couvrant de 1,2 m^2/500g ou 12 m^3/5Kg pourra être obtenu.

Deuxième Couche

b) Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une seconde couche de **Belzona® 1341.** Ce délai avant application de la deuxième couche pourra varier entre 4 et 6 heures à 20ºC (68 ºC). La première couche ne devra pas être laissée plus de 24 heures avant recouvrement, indépendamment de la température. Si ce délai est dépassé, la surface doit être abrasée par brossage avant de commencer l'application.

PULVERISATION

Sur des surfaces adéquates, **Belzona® 1341** peut être appliqué par pulvérisation airless à chaud. Un équipement adapté pourrait être une unité de pulvérisation airless au rapport de 63:1, soit avec un réchauffeur en ligne, soit avec une tresse chauffante capable d'élever la température du produit jusqu'à au moins 50°C. ON NE DOIT PAS rajouter de solvant. Veuillez contacter directement Belzona pour toute information complémentaire.

REPERER LES DIFFERENTES COUCHES

Le **Belzona® 1341** existe en deux couleurs, le bleu et le gris, pour faciliter les applications en plusieurs couches. Suite à sa mise en oeuvre, le couleur de produit peut changer en service.

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111,** ou tout autre nettoyant efficace par ex. MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivant étre nettoyés avec le **Belzona® 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE- DURCISSEMENT

Laisser le **Belzona® 1341** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous avant de le soumettre aux conditions indiquées:

	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge,	Légére charge	Pleine charge mécanique ou immersion dans l'eau	Contact chimique
10°C	24 heures	48 heures	14 jours	21 jours
15°C	12 heures	24 heures	7 jours	10 jours
20°C	8 heures	16 heures	3 jours	7 jours
25°C	7 heures	14 heures	2 jours½	6 jours
30°C	6 heures	12 heures	2 jours	5 jours

5. DURCISSEMENT COMPLET DU BELZONA® 1341

Quand il est important de gagner du temps et que la remise en service de l'équipement est pressante, il est possible d'installer des ventilateurs à air chaud et de réchauffer graduellement l'environnement pour accelérer la solidification. Dans ces conditions, une solidification compléte peut s'effectuer dans les 24 heures. Le chauffage ne doit pas être mis en route avant le durcissement initial du **Belzona® 1341** (environ 4 heures à 20°C et la température du revetement ne doit pas dépasser 50°C).

Cette operation doit étre faite avec précaution. Si vous avez un doute concernant cet état de durcissement initial, allonger alors le délai avant chauffage.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"
Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche, de santé-securité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2008, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Certaines parties de cet ouvrage sont couvertes par Copyright© 2005-2007 Belzona International Limited. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électrinique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

BELZONA®

www.belzona.com